

DÜRR

Type

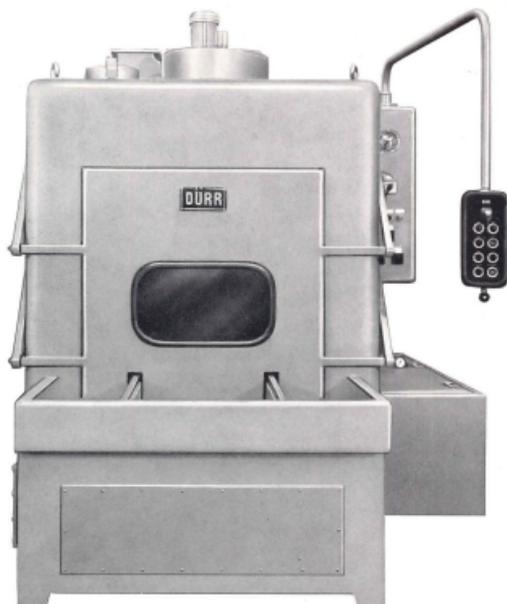
HDW

Einkammer-für komplizierte Arbeiten Metallwaschmaschine

Zum chargenweisen Reinigen, Entfetten und Passivieren von Metallteilen. Die Type HDW wird mit vollautomatisch gesteuertem Arbeitsablauf zum Reinigen und Trocknen komplizierter Werkstücke (z. B. Gehäuse mit Hohlräumen) geliefert. Während der Behandlung werden die Werkstücke gleichzeitig hin- und herbewegt und gedreht. Dadurch werden alle Partien von den Spritzstrahlen bzw. der Heißluft direkt beaufschlagt.

Arbeitsablauf

1. Die Ware auf den Beschickungswagen aufsetzen und einrasten in die Schubstange der Bewegungsvorrichtung.
2. Automatik-Start-Taster drücken.
3. Pneumatisches Türenschießen.
4. Spritzreinigen bei gleichzeitigem Drehen und Hin- und Herbewegen (einstellbare Zeit 0 .. 3 min).
5. Abtropfen bei gleichzeitigem Drehen und Hin- und Herbewegen (einstellbare Zeit 0 .. 3 min).
6. Schwadenabsaugung (einstellbare Zeit 0 .. 3 min).
7. Abblasen und Trocknen (einstellbare Zeit 0 .. 3 min).
8. Pneumatisches Türenöffnen.



Die Metallwaschmaschine Type HDW ist kurzfristig lieferbar

DÜRR

Type

HS-O

Einkammer-für einfache Arbeiten Metallwaschmaschine

Zum chargenweisen Reinigen und Entfetten von Metallteilen. Die Maschine wurde bewußt als Klein-Metallwaschmaschine konstruiert. Sie kann direkt neben der Werkzeugmaschine aufgestellt werden. So entfallen die Transportkosten für das Reinigungsgut. Die Type HS-O besitzt zwei Klapptüren und kann so auch für Durchlaufbetrieb verwendet werden. Die beiden Klapptüren sind mit Rollen bestückt und dienen als Aufgabe- bzw. Abgabestation.

Hauptmerkmale

Geringster Platzbedarf bei maximalem Nutzraum. Heizung ist mit Dampf, Heißwasser, Strom oder Öl möglich. Es sind keine Fundamente erforderlich. Die Type HS-O ist auch mit Schwadendensator lieferbar (dann entfallen Abluftleitungen).



Die Metallwaschmaschine Type HS-O ist kurzfristig lieferbar

DÜRR

Type

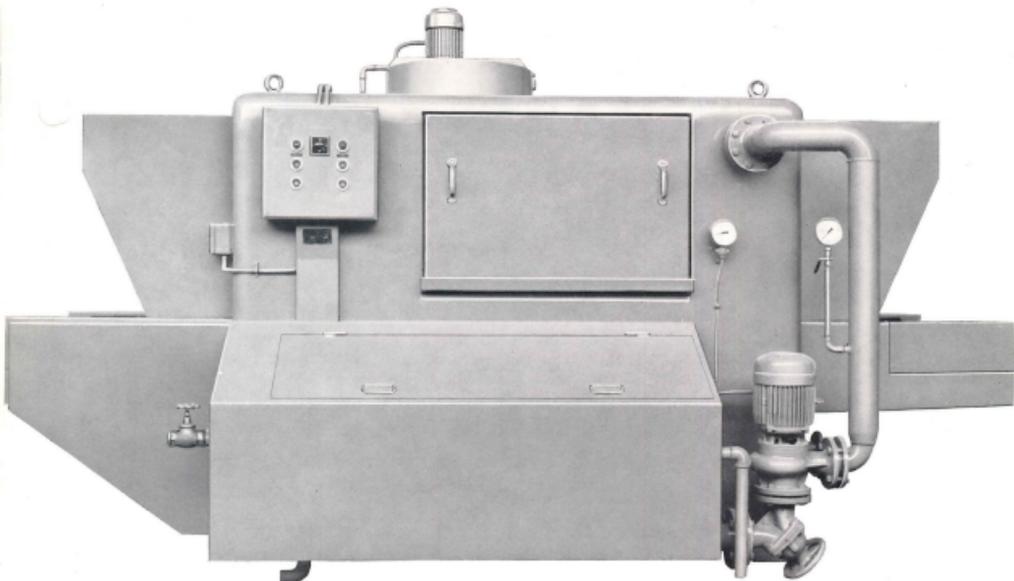
Sb8-6

Einzonen - Durchlauf- Metallwaschmaschine

Zum Reinigen und Entfetten von Metallteilen. Besonders für größeren Durchsatz (bis 10000 kg/h) geeignet. Teile werden einzeln oder in Körben auf das Transportband gelegt und laufen durch die Spritzzone, in der sie von allen Seiten beaufschlagt werden. Wird die Maschine zwischen Rollenbahnen angeordnet, können Werkstücke über 30 cm Länge ohne Manipulationen von Hilfspersonal durchlaufen.

Hauptmerkmale

Selbsttragende Kastenbauweise. Stabiles Kettenlaschenband. Stufenlos regelbare Transportgeschwindigkeit 0,4-2,4 m/min. Überlastsicherung des Transportbandes durch Rutschkupplung. Starkes Spritzsystem mit leicht auswechselbaren Spritzrohren. Schwadenkondensator (keine Absaugleitungen notwendig). Auch mit automat. Filter. Heizung mit Dampf, Heißwasser, Strom oder Öl. Fundamente sind nicht erforderlich.



Die Metallwaschmaschine Type Sb8-6 ist kurzfristig lieferbar