PRESSEMITTEILUNG

Kompetenz aus einer Hand: Dürr, LTB und Megtec auf der ICE

**Breites Spektrum an Abluftreinigungssystemen, Industrie­trocknern für die Converting-Industrie und Spezialbeschichtungs­anlagen**

**Bietigheim-Bissingen, 7. März 2019 – Auf der ICE Europe 2019, der internationalen Leitmesse für die Veredelung und Verarbeitung flexibler, bahnförmiger Materialien wie Papier, Film, Folie und Vliesstoffe, präsentiert Dürr ein umfassendes Spektrum industrieller Abluftreinigungsanlagen und externer Wärmerückgewinnung. Neu im Produktportfolio sind zudem Trocknungs- und Aushärtungstechnologien sowie Maschinen zur Beschichtung von Batterie­elektroden aus dem Sortiment von Megtec. Dürr hatte den Umwelttechnikspezialisten im Oktober 2018 übernommen. Erstmalig treten die zum Konzern gehörenden Marken Dürr, LTB (Luft- und Thermotechnik Bayreuth GmbH) und Megtec gemeinsam auf und zeigen auf der ICE, die vom 12. bis 14. März 2019 in München stattfindet, Lösungen in der Abluftreinigung aus einer Hand.**

Auf der ICE informiert Dürr über innovative Technologien, mit denen Industriebetriebe schadstoffhaltige Abluft effizient reinigen und die gesetzlichen Emissionsvorschriften sicher und wirtschaftlich einhalten. Auch die Vorgaben der geplanten neuen TA-Luft sind bereits berücksichtigt. Das Produktportfolio zeigt, dass Dürr seine Umwelttechnologiesparte Clean Technology Systems mit der Akquisition von Megtec stark erweitert hat, etwa im Bereich der Trocknungstechnologien für Rolle-zu-Rolle-Verfahren in der Beschichtungs- und Druckindustrie. Die Palette der Industrietrockner reicht von Standardkonfigurationen bis zu kundenspezifischen Lösungen für schwierige Prozessbedingungen. Zu den vielfältigen Trocknertypen zählen Schwebetrockner (siehe Bild 1), Trockner mit Bahnspeicher, rollengestützte Trockner, Infrarot- (IR-) und Hybrid-Schwebe-IR-Trockner, bandgestützte Trockner (Through Air und Prallstrahl) sowie Trockner für Reinräume. Diese können für verschiedene Energiequellen, Zonenlängen und Düsenkonfigurationen konstruiert werden. Darüber hinaus zeigt Dürr Megtec sein Know-how in der Entwicklung und Herstellung von speziellen Beschichtungsanlagen für Lithium-Ionen-Batterieelektroden (siehe Bild 2). Diese Anlagen eignen sich für die Massenproduktion aktueller Elektroden ebenso wie zur Entwicklung neuer Materialien.

Das Angebot von Dürr, Megtec und LTB umfasst verschiedene Verfahren, die sich an jeden Druck-, Beschichtungs- und Veredelungsprozess individuell anpassen lassen. Die unterschiedlichen Anlagenkonzepte und Bauweisen bieten die ideale Lösung auch für die komplexeste Anwendung und schwierigste Platzverhältnisse. Zum Programm gehören sowohl Systeme in Kompaktbauweise, die bereits vormontiert, getestet und als Gesamteinheit ausgeliefert werden, als auch Anlagen in Einzelteilen, die in Standardcontainern gepackt und so für den internationalen Transport geeignet sind.

Auf der ICE wird auch die **Ecopure®** RTO (Regenerative Thermische Oxidation) präsentiert. Sie erreicht einen Abreinigungsgrad von mehr als 99,8 Prozent (siehe Bild 3). Kombiniert mit einer Dürr-Wärmerückgewinnung lässt sich mit der **Ecopure®** RTO zudem bislang ungenutzte Energie als Wärme, Kälte oder Strom in den Prozess zurückführen.

Besucher der ICE Europe 2019 in München können sich in der Halle A6 am Stand 600 über das gemeinsame Portfolio von Dürr, LTB und Megtec informieren.

*Der Dürr-Konzern ist ein weltweit führender Maschinen- und Anlagenbauer mit ausgeprägter Kompetenz in den Bereichen Automatisierung und Digitalisierung/Industrie 4.0. Seine Produkte, Systeme und Services ermöglichen hocheffiziente Fertigungsprozesse in unterschiedlichen Industrien. Der Dürr-Konzern beliefert Branchen wie die Automobilindustrie, den Maschinenbau sowie die Chemie-, Pharma- und holzbearbeitende Industrie. Im Jahr 2018 erzielte er einen Umsatz von 3,87 Mrd. €. Im Oktober 2018 hat der Dürr-Konzern das industrielle Umwelttechnikgeschäft des US-Unternehmens Babcock & Wilcox mit den Marken MEGTEC und Universal übernommen. Seither beschäftigt er über 16.300 Mitarbeiter und verfügt über 108 Standorte in 32 Ländern. Der Konzern agiert mit fünf Divisions am Markt:*

* ***Paint and Final Assembly Systems:*** *Lackierereien und Endmontagewerke für die Automobilindustrie*
* ***Application Technology:*** *Robotertechnologien für den automatischen Auftrag von Lack sowie Dicht- und Klebstoffen*
* ***Clean Technology Systems:*** *Abluftreinigungsanlagen, Schallschutzsysteme und Batteriebeschichtungsanlagen*
* ***Measuring and Process Systems:*** *Auswuchtanlagen sowie Montage-, Prüf- und Befülltechnik*
* ***Woodworking Machinery and Systems:*** *Maschinen und Anlagen für die holzbearbeitende Industrie*

Bilder:

**

Bild 1: *Heißluft-Schwebetrockner für Beschichtungsanwendungen*

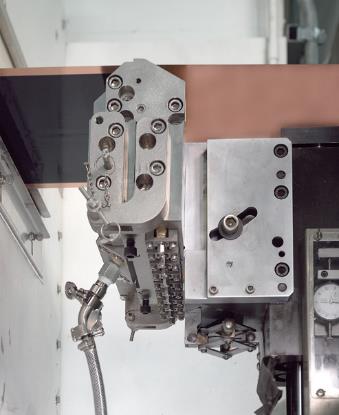
**

Bild 2: *Simultane zweiseitige Beschichtung von Batterieelektroden*

**

Bild 3: ***Ecopure®*** *RTO von Dürr erreicht einen Abreinigungsgrad von mehr als 99,8 Prozent*

Kontakt:

Dürr Systems AG

Kristin Roth

Marketing

Tel.: +49 7142 78-4854

E-Mail: kristin.roth@durr.com