Pressemitteilung

Neue standardisierte Farbversorgung von Dürr für industrielle Anwendungen

EcoSupply2 Core spart viel Zeit bei Montage, Inbetriebnahme und Dokumentation

Bietigheim-Bissingen, 26. Oktober 2023 – Die neue EcoSupply2 Core von Dürr ist eine modulare Farbversorgungsstation, die kompakt alle erforderlichen Komponenten integriert. Das platzsparende, einfach zu bedienende System ist ideal für alle industriellen Anwendungen, bei denen auf engem Raum lackiert wird. Vom Engineering über die Montage bis zur Inbetriebnahme spart EcoSupply2 Core Integratoren und Endkunden viel Zeit, denn das vormontierte Komplettpaket wird vor Ort nur noch in Betrieb genommen und ist für den europäischen, US-amerikanischen und asiatischen Markt zertifiziert.

Ob Holz- oder Bauindustrie, Spritzgießereien oder Automobilzulieferer: EcoSupply2 Core kann überall eingesetzt werden, wo Maschinen mit Lack versorgt werden sollen. Dafür kombiniert das System mehrere Produkte: ein Rührwerk, Pumpen oder Druckbehälter, die den Lack befördern, Filter für die Reinigung und Druckregler. Darüber hinaus können Sensoren zur Anzeige des Füllstands im Lackfass oder Heber für den einfachen Austausch der Fässer verbaut werden. „Mit EcoSupply2 Core haben wir die erste Farbversorgungsstation als Standardlösung entwickelt, die gleichzeitig hochflexibel ist. Sie bietet den Kunden durch ihre breite Palette an Einzelkomponenten 15 individuelle Konfigurationsmöglichkeiten“, erklärt Tom Reiner, Produktingenieur bei Dürr.

Minimaler Aufwand bei Inbetriebnahme

EcoSupply2 Core reduziert den Aufwand für Integratoren erheblich, denn das betriebsfertige System wird lediglich im Boden verschraubt und in Betrieb genommen. Damit entfallen nahezu die kompletten Montagearbeiten, ebenso wie das Engineering. Beides musste der Integrator bisher dokumentieren. Auch diese Pflicht entfällt, denn Dürr gewährleistet über eine Konformitätserklärung, dass die EcoSupply2 Core technisch geprüft ist.

Ausführungen für unterschiedliche Bedürfnisse

Die EcoSupply2 Core ist in zahlreichen Varianten verfügbar. Als Herzstück der Station kann eine Membranpumpe für den Einsatz im Niedrigdruckbereich gewählt werden oder eine Kolbenpumpe für Anwendungen bis zu 300 bar – je nach der sich anschließenden Applikationstechnik und dem eingesetzten Lack. Abhängig von der Pumpe gibt es unterschiedliche Vor- und Rücklaufregler für verschiedene Durchflussmengen und Druckbereiche.

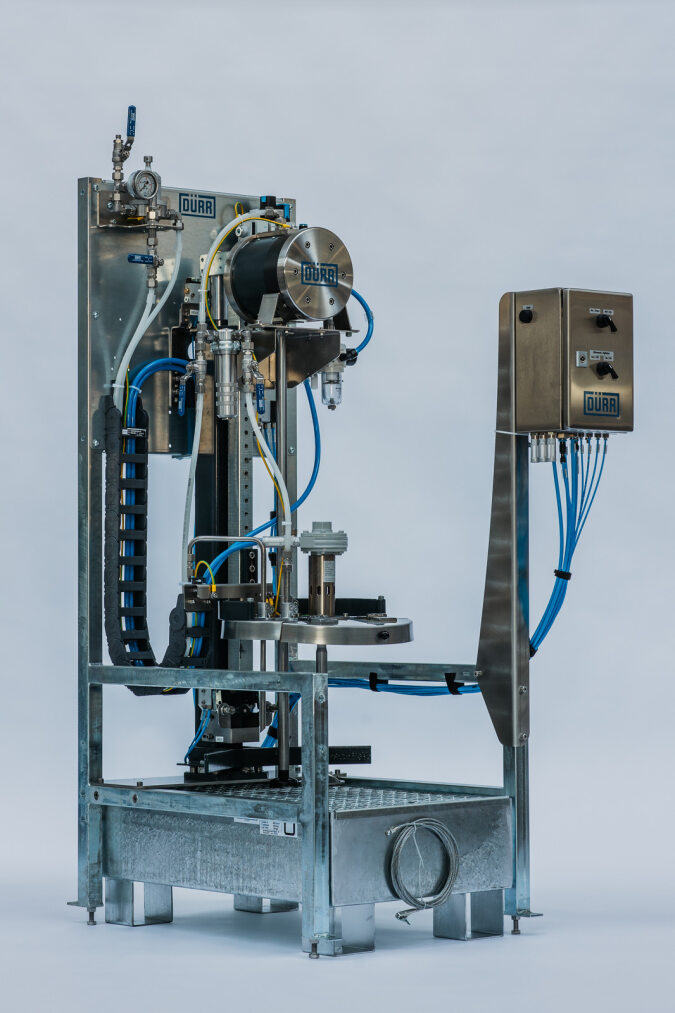
Mit der Farbversorgungsstation liefert Dürr Druckbehälter bis zu 60 Liter mit. Werden Eimer oder Fässer (30, 60 oder 200 Liter) verwendet, wird der Lack aus dem Originalgebinde angesaugt.

Komponenten frei wählbar

Während es Pumpen, Regler und Behälter in verschiedenen Ausführungen gibt, können andere Komponenten wahlweise ergänzt werden, etwa das Rührwerk, der Filter oder ein Heber, der die Pumpe für den Wechsel des Lackbehälters hochfährt. Industriebetriebe erhalten EcoSupply2 Core auch als reine Aufrührstation. So kann die Farbe in einer separaten Station aufgerührt werden und die Produktion muss für den Farbwechsel nicht so lange unterbrochen werden.

Die EcoSupply2 Core ist ab sofort erhältlich.

Bild

  
Bild: Die neue EcoSupply2 Core von Dürr ist eine modulare Farbversorgungsstation, die kompakt alle erforderlichen Komponenten integriert.

Der Dürr-Konzern ist ein weltweit führender Maschinen- und Anlagenbauer mit ausgeprägter Kompetenz in den Bereichen Automatisierung, Digitalisierung und Energieeffizienz. Seine Produkte, Systeme und Services ermöglichen hocheffiziente und nachhaltige Fertigungsprozesse in unterschiedlichen Industrien. Der Dürr-Konzern beliefert vor allem die Automobilindustrie, Produzenten von Möbeln und Holzhäusern sowie die Branchen Chemie, Pharma, Medizinprodukte und Elektro. Im Jahr 2022 erzielte er einen Umsatz von 4,3 Mrd. €. Das Unternehmen hat rund 19.000 Beschäftigte und verfügt über 123 Standorte in 32 Ländern. Der Dürr-Konzern agiert mit den drei Marken Dürr, Schenck und HOMAG sowie mit fünf Divisions am Markt:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Lackierereien sowie Endmontage-, Prüf- und Befülltechnik für die Automobilindustrie, Montage- und Prüfsysteme für Medizinprodukte
* **Application Technology:** Robotertechnologien für den automatischen Auftrag von Lack sowie Dicht- und Klebstoffen
* **Clean Technology Systems:** Abluftreinigungsanlagen, Beschichtungsanlagen für Batterieelektroden und Schallschutzsysteme
* **Measuring and Process Systems:** Auswuchtanlagen und Diagnosetechnik
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maschinen und Anlagen für die holzbearbeitende Industrie

Kontakt

Dürr Systems AG

Carina Lachnit

Marketing

Tel.: +49 7142 78-4899

E-mail: [carina.lachnit@durr.com](mailto:carina.lachnit@durr.com)

[www.durr.com](http://www.durr.com)