Pressemitteilung

Optimierte Analyse- und Reporting-Funktionen für alle produktrelevanten Qualitätsdaten – Datenauswertung direkt im Produktionsprozess

MES von iTAC mit neuen Funktionen und Bedienvorteilen im Qualitätsmanagement

Montabaur, 24. März 2020 – Die **iTAC Software AG (**[**www.itacsoftware.com**](http://www.itacsoftware.com)**) überarbeitet ihr Manufacturing Execution System iTAC.MES.Suite im Be­reich Qualitätsmanagement. Das QM-Modul beinhaltet optimierte Analyse- und Repor­ting-Funktionen für alle produktrelevanten Qualitätsdaten. Daten können direkt im Pro­duktionsprozess ausgewertet werden und spiegeln so die aktuelle Qualität wider. Das QM-Modul unterstützt unter an­derem verschiedene Arten der Analyse wie Ressourcenanalyse, Pro­duktanalyse sowie Fehler- und Fehler­arten­analyse. Zudem vereinfacht iTAC die Bedienung auf neuer technischer Basis.**

Die iTAC.MES.Suite beinhaltet verschiedene Services zur Vernetzung, Auto­mati­sierung und Analyse von Produktionsprozessen. Sie besitzt eine anpas­sungs­fähige IT-Architektur und IoT-/IIoT-Fähigkeit. So lässt sich jederzeit auf schnell wandelnde Anforder­ungen in den sich verändernden Fabrikumgebun­gen bedarfsgerecht reagieren.

„Die klassische Kernaufgabe von MES ist die Steuerung des Produktionspro­zesses. Rund um diesen Kern entwickeln sich die Sys­teme im Sinne der Digita­len Transformation derzeit immer weiter. Die Erfassung und Auswertung der Daten aus den unterschiedlichen Bereichen einer Fabrik – von der Lagerhaltung über den Versand bis zu den Arbeitskräften – wird immer wichtiger“, erklärt Peter Bollinger, CEO der iTAC Software AG.

Mit der Überarbeitung des QM-Moduls der iTAC.MES.Suite ergeben sich neue und einfachere Analyse- und Reporting-Möglich­keiten für alle produktrelevan­ten Qualitäts­daten. Dabei können unterschiedliche Arten der Ana­lyse erfolgen: beispielswei­se Analyse der Linien und Maschinen (Ressourcen­analyse), Pro­duktana­lyse, Fehler- und Fehler­artenanalyse und vieles mehr.

**Einfachheit durch QM-Modul in der Workbench**

Das QM-Modul wird in der iTAC-Workbench verfügbar sein und baut damit auf ein einfacheres Bedienkonzept, basierend auf HTML5. Farbige Anzeigen sorgen für direkte Sichtbarkeit von Ausreißern oder Fehlern. Die Lösung bietet eine über­sichtliche Anzeige von Diagram­men (bspw. Pareto-Diagramm). Dabei ist ein einfacher Einstieg in die Über­sichts­­seite gewährleistet, von der aus die ver­schiedenen Qualitätsanalysen an­gewählt werden können (Machine Analysis, Product Analysis, Failure Data Ana­lysis, Measurement Data Analysis). Über ein Drill-down-Menü besteht außerdem die Mög­lichkeit, direkt ins TR-Modul (oder weitere Module) zu wechseln.

Zudem wurden Icons und Buttons auf das Wesentliche reduziert – stattdessen liegt der Fokus auf Übersichtlichkeit und einfacher Bedienung. Alle bisherigen Funktionen blieben dabei erhalten. Über REST API lassen sich die Werte und Daten an weitere Anwendungen beispielsweise zur weiteren statistischen Aus­wertung übertragen.

Des Weiteren ist eine Anpassung des Zeitfilters erfolgt. So sieht der Nutzer im Filter zur Auswahl des Zeitraums auch die zuletzt angewählten Optionen, bei­spiels­weise aus den vergangenen zwei Wochen. Die Auswahloptionen können gebookmarked werden, falls sie immer wieder angewählt werden.

**QM-Lösung aus der Praxis für die Praxis**

„Die neuen vereinfachten QM-Möglichkeiten sind komplett unter der ständigen Ber­ücksichtigung der Kundenan­forderungen ent­standen. In verschiedenen Workshops wurden die Anforderungen der Kun­den erfasst und diesen die Möglichkeit zur Einflussnahme im Entwick­lungs­prozess zu geben. Die Arbeits­abläufe in der Produktion sollen damit bestmöglich unter­stützt und Workflow-orientiert gearbeitet werden. So entsteht im Prinzip eine Lösung von Fachleuten aus der Produktion“, erklärt Peter Bollinger.



***MES von iTAC mit neuen Funktionen und Bedienvorteilen im QM***

**Kurzporträt**

Die iTAC Software AG, ein eigenständiges Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaukonzerns Dürr, bietet internetfähige Informations- und Kommunikationstechnologien für die produzierende Industrie. Das 1998 gegründete Unternehmen zählt heute zu den führenden MES-Herstellern. Die iTAC.MES.Suite ist ein Manufacturing Execution System, das weltweit bei Unternehmen unterschiedlicher Industriezweige wie Automotive, Elektronik/EMS, Telekommunikation, Medizintechnik, Metallindustrie und Energie zum Einsatz kommt. Weitere Systeme und Lösungen zur Umsetzung der IIoT- und Industrie 4.0-Anforderungen runden das Portfolio ab. Die iTAC Software AG hat ihren Hauptsitz in Montabaur in Deutschland sowie eine Niederlassung in den USA, China und Japan, und verfügt über ein weltweites Partnernetzwerk für Vertrieb und Service. Die Philosophie von iTAC ist es, Menschen, Daten und Systeme miteinander zu verbinden.

Der Dürr Konzern zählt zu den weltweit führenden Maschinen- und Anlagenbauern mit ausgeprägter Kompetenz in den Bereichen Automatisierung und Digitalisierung/Industrie 4.0. Produkte, Systeme und Services von Dürr ermöglichen hocheffiziente Fertigungsprozesse in unterschiedlichen Industrien. Dürr beliefert Branchen wie die Automobilindustrie, den Maschinenbau, die Chemie, Pharma- und holzbearbeitende Industrie. Das Unternehmen verfügt über 92 Standorte in 32 Ländern und zählt weltweit 16.500 Mitarbeiter.

Kontakt

iTAC Software AG

Michael Fischer

Product Marketing

Tel.: +49 2602 1065 217

Fax: +49 2602 1065 30

E-Mail: [Michael.fischer@itacsoftware.com](mailto:Michael.fischer@itacsoftware.com)

[www.itacsoftware.com](http://www.itacsoftware.com)

PR-Agentur:

punctum pr-agentur GmbH

Frau Ulrike Peter

Geschäftsführung

Tel. +49 211 9717977-0

E-Mail: [pr@punctum-pr.de](mailto:pr@punctum-pr.de)

[www.punctum-pr.de](http://www.punctum-pr.de)