Pressemitteilung

Ganzheitliches Fertigungsmanagement­system für die Einzel-, Serien- und Massenproduktion

**MOM von iTAC für Anpassungsfähigkeit in der Fertigung**

Montabaur, 5. Juni 2023 **– Software ist der Motor für moderne, digitale Pro­duktionsabläufe. Um die Herausforderungen der Zukunft zu meistern, gilt es, Insellösungen und technische Barrieren abzubauen. Gefragt sind durch­gängige Prozesse durch ganzheit­liche Ferti­gungs­management­systeme wie die iTAC.MOM.Suite der iTAC Software AG (**[**www.itacsoftware.com**](http://www.itacsoftware.com)**). Diese modulare Lösung macht Wertschöpfungsketten in unterschied­lichen Pro­duktionstypen und Branchen in Echtzeit transparent, plan­bar und steuerbar. Und das von der Einzel- über die Serien- bis hin zur Mas­sen­fertigung – auch im High-Mix-Low-Volume. Die Microservice-Architektur ermöglicht die flex­ible Nutzung und Skalierbarkeit einzelner Funktionalitäten. Das MES/MOM von iTAC ist somit sowohl für die Anforderungen in klassischen Industrie­bereichen als auch in rasant wachsenden Branchen wie Batterieproduktion ausgelegt.**

Der MES/MOM-Spezialist iTAC Software AG ist in diesem Jahr als „Leader“ im Gartner Magic Quadrant für Manu­facturing Execution Systems positioniert.\*Das im Markt seit vielen Jahren etablierte Manufacturing Execution System von iTAC wurde im Jahr 2021 zum Manufacturing Operations Management-System iTAC.MOM.Suite weiterentwickelt und ermöglicht die Planung, Steuerung und Überwachung von Produktionsprozessen in Echtzeit.

Dies umfasst zum Beispiel das Handling der Fertig­ungsaufträge, die Verwaltung der Materi­alien und Ressourcen, die Überwachung der Maschinen und Anlagen sowie die Durchführung von Qualitätskontrollen und -tests. Zudem übernimmt das MES/MOM durch die Inte­gration von Analytics-Tools die Sammlung von Daten in Echtzeit und unter­stützt die vorausschauende Planung. „Durch die Analysen können Abweich­ungen oder Probleme schnell erkannt und behoben werden. Die iTAC.MOM.Suite bietet eine intelligente Erfassung und Auswertung von Daten, um auch regulative Prozesse zu steuern und eine prädiktive Qualitätssicherung zu ermöglichen“, erklärt Martin Heinz, Vorstand der iTAC Software AG.

Das MES/MOM passt sich dabei einfach an erforderliche Veränderungen in der Fertigung bzw. die jeweiligen Anforderungen des produzierenden Unterneh­mens an. Die Micro­service-Architektur ermöglicht es, Funktionen oder Module bedarfs­gerecht hinzu­zufügen. Die iTAC.MOM.Suite kommt somit in Fertigungsunter­nehmen unterschiedlicher Branchen wie Maschinenbau, Automotive, Elektronik, Medizin­, Spritz­guss, Metallverarbeitung und Batterieproduktion zum Einsatz.

**Echtzeitüberwachung und -steuerung**

Das MES/MOM unterstützt zum Beispiel auch Just-in-Sequence-Produktionen und One-Piece-Flow-Fertigungen. Für Just-in-Sequence-Produktionen ist eine präzise Abstimmung und zeitliche Koordination der einzelnen Fertigungs­schritte erfolgs­entscheidend. Das MOM/MES ermöglicht die Planung, Steuerung und Überwachung von Produktionsprozessen in Echtzeit, so dass z. B. die einzelnen Ar­beits­vorgänge in der korrekten Reihenfolge ausgeführt werden können, um eine fortlaufende Produktion sicherzustellen.

Bei One-Piece-Flow-Fertigungen gilt es, den Produktions­fluss so zu gestalten, dass jeder Artikel oder jede Einheit ohne Verzög­erungen oder Lagerungsschritte durch den Fertigungsprozess gelangt. Das MOM/MES erfasst und überwacht kontinuierlich den Produktionsfortschritt, indem es Informationen über den Status der einzelnen Artikel oder Einheiten in Echtzeit erfasst. Es stellt sicher, dass der Produktionsfluss reibungslos verläuft und keine Verzögerungen auftreten. Das System kann Engpässe identifizieren, den Materialfluss koordinieren und die Reihenfolge der Bearbeitungsschritte optimieren.

**Einfachheit und Erweiterungen durch Offenheit und Low-Code**

„Sowohl in der modernen Einzelfertigung als auch in der Serien- und Massen­produktion müssen gleichzeitig hoch­an­spruchs­volle digitale Prozesse abgebildet und umgesetzt werden. Durch ihre Offenheit lässt sich die iTAC.MOM.Suite nahtlos in die digitalen Plattformstrate­gien unserer Kunden integrieren. Dabei legen wir großen Wert auf Einfachheit, Usability und durchgängige Prozess­integration für unsere Anwendenden und haben daher Low-Code-Tools integriert. Dies verein­facht zum Beispiel Anpassungen und kundenspezifische Erweite­rungen und steigert die Agilität“, sagt Martin Heinz.

\*Der vollständige Gartner-Bericht steht hier bereit: <https://www.itacsoftware.com/de/unternehmen/2023-gartnerr-magic-quadranttm>

Ein Bild, das Kleidung, Schuhwerk, Gebäude, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

***MOM von iTAC sorgt für Anpassungsfähigkeit in der Fertigung***

***Bildquelle: AdobeStock\_555709938***

**Kurzporträt**

Die iTAC Software AG, ein eigenständiges Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaukonzerns Dürr, bietet internetfähige Informations- und Kommunikationstechnologien für die produzierende Industrie. Das 1998 gegründete Unternehmen zählt heute zu den führenden MES/MOM-Herstellern. Die iTAC.MOM.Suite ist ein ganzheitliches Fertigungsmanagementsystem, das weltweit bei Unter­nehmen unterschiedlicher Industriezweige wie Automotive, Elektronik/EMS, Telekommunikation, Medizintechnik, Metallindustrie und Energie zum Einsatz kommt. Weitere Systeme und Lösungen zur Umsetzung der IIoT- und Industrie 4.0-Anforderungen runden das Portfolio ab. Die iTAC Software AG hat ihren Hauptsitz in Montabaur in Deutschland sowie eine Niederlassung in den USA, in Mexiko, China und Japan, und verfügt über ein weltweites Partnernetzwerk für Vertrieb und Service. Die Philosophie von iTAC ist es, Menschen, Daten und Systeme miteinander zu verbinden.

Der Dürr-Konzern ist ein weltweit führender Maschinen- und Anlagenbauer mit ausgeprägter Kompetenz in den Bereichen Automatisierung, Digitalisierung und Energieeffizienz. Seine Produkte, Systeme und Services ermöglichen hocheffiziente und nachhaltige Fertigungsprozesse in unterschiedlichen Industrien. Der Dürr-Konzern beliefert vor allem die Automobilindustrie, Produzenten von Möbeln und Holzhäusern sowie die Branchen Chemie, Pharma, Medizinprodukte und Elektro. Im Jahr 2022 erzielte er einen Umsatz von 4,3 Mrd. €. Das Unternehmen hat rund 18.700 Beschäftigte und verfügt über 123 Standorte in 32 Ländern. Der Dürr-Konzern agiert mit den drei Marken Dürr, Schenck und HOMAG sowie mit fünf Divisions am Markt.

Kontakt

iTAC Software AG

Alina Leber

Inbound Marketing

Tel.: +49 2602 1065 211

Fax: +49 2602 1065 30

E-Mail: [alina.leber@itacsoftware.com](mailto:alina.leber@itacsoftware.com)

[www.itacsoftware.com](http://www.itacsoftware.com)

PR-Agentur:

punctum pr-agentur GmbH

Ulrike Peter

Geschäftsführung

Tel. +49 211 9717977-0

E-Mail: [pr@punctum-pr.de](mailto:pr@punctum-pr.de)

[www.punctum-pr.de](http://www.punctum-pr.de)